

TK80 系列触摸屏 选装 WIFI/4G 模块的 使用方法





1 录

<i>-</i> ,	概述	3
<u> </u>	物联网连接	3
	2.1 4G 物联网模块连接	.3
	2.2 wifi 物联网模块连接	5
三、	远程更新程序	7
	3.1 登录顾美云平台	7
	3.2 更新设备程序1	1
四、	如何生成.bin 文件1	2
	4.1 生成 HMI 的.bin 文件1	2
	4.2 生成 PLC 的.bin 文件1	3
五、	故障排除1	7



一、概述

感谢您选择我们的 TK80 系列工业显示器,该显示器可选装物联网功能,支持 4G 或 WIFI 连接。本用户手册旨在指导您如何使用云平台远程更新程序的功能,包括显示器程序和连接 的 PLC(可编程逻辑控制器)程序的更新。

二、物联网连接

2.1 4G 物联网模块连接



1. 首先,拆下后盖,将准备好的 SIM 卡按照卡槽的方向插入,并确保盖板固定好以防止 SIM 卡松动。然后重新装上后盖,并锁紧螺丝。接着,将外置信号线拧紧,并重新上电。

2. 等待设备屏幕亮起并进入启动画面,连续轻敲屏幕 3-5 次,即可进入系统设置界面。

3. 在系统设置界面中勾选物联网云服务,并在 4G 显示栏中点击'连接'。连接完成后,状态栏会显示为断开状态;当用户不需要使用 4G 模块时,点击'断开'即可断开 4G 连接。最后,点击'保存'然后选择'重启'。



							RUN	Сом
· 系统设置					> 4 x		Ķ	Z
HART	IP地址:	10	.[31].[2		233
👿 时间日期设置	网关 :	10].[31		0		1
💛 背光/声音设置	子网摊码:	255].[255].[0		0
💽 工程更新	滅口号:	12345						
🕞 程序更新	• 物联网云 🔫	-						
📕 PLC程序更新			0					
🍱 1060更新	-4G	-	9					
📜 CNC程序导入	连 援							
🧶 触视屏权准								
SINNR -								保存

系统设置				-	Φ3	t	英	x
🥥 网络设置	IP地址:	10].[82		57		102
111 时间日期设置	网关:	10].[64		64		64
○ 背光/声音设置	子网掩码:	255].[255].[255	.[255
💽 工程更新	端口号:	12345						
📀 程序更新	● 物联网云							
🚺 PLC程序更新								
🏧 LOGO 更新	-4G		3 10 1					
🗊 CNC程序导入	断。开							
🛞 触摸屏校准								
S I 🛙 🖩 🐘				•				10.4
(1) 重度								保存

4. 等待 HMI 重启并进入预设的组态工程,在 4G 显示寄存器中出现 IP 地址后,即可表明 HMI 已成功连接至物联网。



		TK8	3070H-	4G/WIF	I		2024.	10.09
设备SN序列号:	1				-		15.	43.30
		3	5			4G	1	
iP地址		WIFI	名称:		IP睡址	0		Nation 1
10 31	1 2	233			0	0	0	0
端口号		WIFI	密码:	-	- C	4	1	
0	-	フ IP地: 0	业 0 加载		21	In	载	
k 🗘 🧓					COI	M2通讯	, CON	11通讯

相关寄存器为:

LB 9202=ON	读取 4G 模块 LW9468~LW9471(IP 地址段 1~4)信息
------------	--------------------------------------

2.2 wifi 物联网模块连接

1. 确保外置信号线连接牢固后,重新启动设备。

2. 等待屏幕亮起并显示启动画面,连续轻敲屏幕 3-5 次,即可进入系统设置界面。

3. 勾选"物联网云"选项,在 WLAN 显示栏中输入 WIFI 的名称和密码(注意: 需连接 2.4G 频段的 WIFI),点击"连接"。连接成功后,状态栏会显示为"断开"。当您不需 要使用 WIFI 模块时,点击"断开"即可断开 WIFI 连接。点击"保存"后,选择"重启"。



系统设置						* 英文	
● 网络设置	IP地址:	10	. 31		2		151
14. 时间日期设置	网关:	10	. 31	- 0	0		1
♥ 背光/声音设置	子网掩码:	255	. 255	5.	0		0
🚺 工程更新	端口号:	12345					
🧐 程序更新	● 物联网云						
🔝 PLC程序更新							
🏧 LOGO 更新	名称:	CM PLC 24G		家砚.	**	******	
🗊 CNC程序导入	H 17 1	011_1 20_2.10	0	щ мј . 3			
	断开						
💿 触摸屏校准							
● 触視屏校准 ○ 紅根剛能							
CNC ET TA	断开			9			

4. 等待 HMI 重启并进入预设组态工程,当 WIFI 的显示寄存器中出现 WiFi 名称、密码以及 IP 地址时,即可表明 HMI 已成功连接至物联网。





相关寄存器为:

读取 WLAN LW9400/LW9432/LW9464~LW9467 信息 主中·						
	71.	LW 9400	32 字	WLAN 用户名		
		LW 9432	32 字	WLAN 密码		
LB 9201=ON		LW 9464	16 位	WLAN IP 地址段 1		
		LW 9465	16 位	WLAN IP 地址段 2		
		LW 9466	16 位	WLAN IP 地址段 3		
		LW 9467	16 位	WLAN IP 地址段 4		

三、远程更新程序

3.1 登录顾美云平台

根据 <u>https://cloud.coolmay.com/</u>网址登录 Coolmay 的云平台,输入用户账户密码以登 录进入云平台主页面。(若无账户密码,购买了顾美产品部用户,可联系顾美售前售后以获 得申请账户权限使用。)

帐号登录
 A 用户名 C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C C <pc< p=""> </pc<> <pc< p=""> </pc<>
忘记密码 香 录

(1) 第一步: 点击'全局资源'



展美科技 展美科技	① 服装安排 🌘 用中药服 ng 网络世型 🤚 和标本文 🌑 Candy
総計項目 프로: 1988 第8 1992 - 1994년 1997년 19	10日日の 10日の 10日の
Area Arease	
	英語公式平台 「「「「「」」」 「「」」」 「」」 「」」」 「」」 「」」 「」」」 「」 「
	激活 Windows 转时间第几2008 Windows。

(2) 点击"设备中心"

頭美科技 系数 医营中心	後期中心 消息中心 工作中心 教師中心 文档管理	ANT	🕐 🖓 Bästätä 🛛 🕅 Aleksik 🥚 Aleksik 🌔 Candy
 · 设新信節 正確 Candy_HMI Vcome 			全局资源
Real 123	近七天设备限整排行 の	近t未曾感け O	₽////////////////////////////////////
BC200332101831 BC200332101838 BC200332101838 BC200332101835			
■ Candy_工厂30式 (2007) U02_A14616版本芸術成 80200	返6 介預期機能计 ○	*	^{転の日報}
	9 - 2024-05 ' 2024-06 ' 2024-07 ' 2024-08 ' 2024-09 ' 2024-10 '	0 - 2024-05 2024-06 2024-07 2024-08 2024-09 2024-10	新方1899

(3) 在"设备中心"页面,点击'设备模板',点击'新增模板'

😭 顾美科技	「「「」」 「「」」 「「」」 「」」 「」」 「」」 「」」 「」」 「」」		金属数数 🗸 的 服务发展 🔍 用户标准	l 🥚 開始中文 🌑 Candy
设备中心 吗 设备仪表盘	(21年0)- (2音樂秋 (2)音便板		金織組织 マ 機能名称 C	- 局部 + 新聞税数
田 设备管理	機飲高称	構成組成	188R 31	操作
も、 波動策略 ~	Vecol V1.2.5 Vecomeilijist;	细态设计	防病云间述用	复利 编辑 散除
\$8 海加设 前	123 2	组态设计	原數去阅试用	复制 编辑 熟練
● 设备螺板	Candy_工厂的时间口	温态设计	防盗去到此用	复制 编辑 教除
川 设备分组	工厂#6200#日例就	但参设计	原幾云向就用	复制编辑 医除
·S 站点管理	Candy_L02	祖恭设计	際幾云間訪用	复制 编辑 删除
	Candy_L02系列 单口	组态设计	読賞芸術が用	复制 编辑 數錄
				< 1 >

(4) 填写模板名称以及所属组织提交



新増模	板			×	
	∗模板名称:	生产部TK8070H_物联网屏测试			
	所属组织:	顾美云测试用	×	2	
			取消	提交	
(5)在'i	设备中心'-	- '添加设备'— '按提示填写信息	、',确定无 ì	』 吴点击'下一步'	·) 배호고바 : 0 프라지프 (

设备中心			(2) 远级产品 (3) 完成	
「2 设备仪表盘	0			
		新属项目: 4	最終連	
		*新聞組织:	■ 「「「「」」 「「」」 「「」」 「」」 「「」」 「」」 「」」 「」」	⑤ 关联所属组织
77 70002286		* 设备名称:	生产#BTK8070H_她联网开始就	④ 填写由上一步新增的设备模板名称
 ④ 设新模板 		设备学列号:		
III (2167)18	0	(2個型号:		
af 15.57979		* (R\$25):	総編	
-e A406502		设备分组:	×	
		设备地址:	留 × 市 × 区 ×	
		洋田地址		
		12.07 (3.07)	12/0 13/0 44/14/F0#	
			2100. above 2010	
		SSIZERS:	3984394-1.86	
		保修應期:	个用	
		订单编号:		
		合同编号:		
		* 采集改刊:	自动採賞 >	
		设备医学		
			「上伊委片	
				激活 Windows 转到"设置"以激活 Windows。
<		+	◎ ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ●	

(6) 完成设备添加的信息填写,进入下一步,点击'绑定通讯设备'按提示输入设备的 SN 序列号以及验证码

🔛 顾美科技	第28世文 0488章 04年1 0488章 048 章 2488章		🚖 🐯 💉 🖓 🗹 🖬 🕉 🖓 🖓 🖉 🖉 🖉 🖉 🖓 🖓
设备中心	(28年心) > 満加設置		
同议論仪表量	250.0H132 BB		
71 1830(R M			
Ф (2 812 85		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
團 设备分组		设备名称: 生产部TK8070H_物联网屏测试	
44 站台路理		如冠憲刑设备	
		操作流程	
		147週末1月20日年	
		2- 御田会論从明約改畫:	
		3.1分類性的主要	

(7) 上一步的'绑定通讯设备'页面,也可以在'设备中心'——'设备管理',找到 所添加的设备模板的名称,点击'详情'进入设备的具体信息页面。



😭 顾美科技	概念	2890 2890	湖園中心 工作中心	数量中心	文档管理								1875 E	• • • • • • • • • • • • • • • • • • •	• 🗴 用户权限 🥚 関級中文 🌕 Candy
设备中心	(2日中()										1	24900-	44900 V	Indicardo	
FI RHORE	12 M L	2												3085949	C REAT T ANALOUM
III (251512	89	设备名称	设备型号	设备模拟	交付日期	保修闡明	保修截止日	状态	通讯设备序列号	设备序列号	订单编号	台间编号	783£	御兄	9h
n 1296684 -	- 1	生产意TK8070H_她则风景	Fønet					朱联网						關黨云則就用	洋橋 仪家曲 更多ッ
17 ALLOCH	2	Candy_HMI Voome						*#8						就美云刘斌用	洋信(父表記)更多~
0 (2)1000	3	123		123				Mite	BC200332101902				软件大厦	III 通去回試用	洋南(仪表金)更多~
E Radio	4	Candy_VComE通传						意味	TK80XX2024092900 02				广东曾深圳市南山区电海街道 高新南九道89号	該英云流は用	洋信(以来数)更多~
-《 站台管理	5	公司测试						未能的					广东曾朝州市湖安区浮洋镇朝 汕路50号	間其云則式用	洋橋(仪表魚)更多~
	6	BC200332101831	BC200332101831	BC200 TCP				(市駅約)		BC200332101 831			海治田道马毐臻1243号	國黨云則就用	洋橋(以家会・更多~
	7	BC200332101838	BC200332101838	8C200 #				Aut	BC200332101838	BC200332101 838			新旧明道旧光路390号	際美云则使用	洋清 仪表盘 更多~
	8	BC200332101835	BC200532101835	8C200 用口				未被用		BC200332101 835			層時間運輸也大道313号	原美云则试用	洋情 仪表盘 更多~
	9	Candy_IC%It		Candy_L02				Aiz	CXPLC00000001				專得街道海天二路11号	願賞云測試用	洋橋(仪表金)更多~
	10	L02_AT4616板本云影式		Candy_L02				未联网					粵等街道高新南九道81号	該美云泡城用	洋橋(以表盘・夏多~
															< 1 2 → 10条页 >

(8) 在'设备中心'——'设备管理'——进入设备的基本信息页面——在右侧的网关

信息填写设备的'SN序列号''密码''上报周期'即可

🔛 顾美科技	58342 0492 0492 0492 53	〇 話的女孩 🛛 局户权限 🥚 路体中文 🌕 Candy
设备中心	← 生产部TK8070H_物联网屏测试 ①	修改 (X地址 :
53 (2 80 (352)		
え 設備議略 ~	sees sees the later where the sheet	ix o
16 (Alasta)		明定谨信提决
0 22000	生产型1.080/0月-30時時間は	* SN: TK8000/202409290001
圖 设备分组	设置名户: 生产增和2004(物种其用的4 设置并列电	* (1); (0)
-6 %.####		· LINGO LADORED
	(1985년)는 / SERURAR 2015년 MAI ® 2015년 / SERURAR 2015년 MAI ® 112월 월 112년 11월 2012년 11월 2014년 11월 2014	

此时 SN 序列号在【TK8070H-物联屏.prj】的 TK8070H-4G/WIFI 页面可见:

查看方法:系统特殊寄存器--LW9472(设备 SN 序列号-24 字),编辑界面上选择"字元显示元件"

	1	ГК8070Н-	4G/WIF	I	:	2024. 17:	09.30 54:04
设备SN序列号: T	K80XX20	02409290001	22	- second second	-		
	3	1			4G	1	
IP地址		WIFI名称:		IP 地			
10 31 2	233			0	0	0	0
端口号	-	WIFI密码:		1		-	1
12345	7	IP地址 0 0 加 加 寿	00	2.	加封	裁	
				CON	12通讯	CON	/1通讯

Coolmay[®] 自动化方案专家

HMI 选装 WIFI/4G 模块的使用方法 V24.101

也可进入系统设置界面开启物联网云可见或者产品后背标签可见。

							© RUN	I COM	e PWF
* = 16.0.10						+			
▲子》示现以且 ● ■ ■ # # # #	ID IA H	10		9		172		228	
14 时间日期设置	同关:	10	•	64	5.7	64	5.7	64	
● 背光/声音设置	子网掩码:	255	ſ	255	5.7	255	5.7	255	
🤕 工程更新	端口号:	12345							
📀 程序更新	● 物联网云								
PLC程序更新	SN: TK80XX20240	9290001							
🜁 LOGO更新	_4G								-
🗊 CNC程序导入	NF II	7							
🔶 触摸屏校准	101 71								
♥ 工程制除				•				四方	
() # B								11 #1	
		Coola	12						

3.2 更新设备程序

1) 绑定设备之后刷新页面即可显示设备在线中,点击'设备程序'

← 生产部TK8070H_物联网屏测试	修改 仪乘组
全产部TK5070H 地路内環境3法 安全市7時 安全でを Bat	
	RX 19915: T100000140020001
生产部TK8070H_物联网	研測式
(2) 基本: 12 * 12 * 12 * 12 * 12 * 12 * 12 * 12	ال الماني (الماني) الماني (الماني) الماني (الماني) الماني (الماني) الم
料理社会 日本	
(2)智规性 (2)常规性 (2)常用型(2)和2) (2)常用型	,
ご第時年 台房時号 (創成-5, Candy)	
台段建订词: 2024-10-09 14:09:48	

2) 在'设备程序'中可导入由工程生成的 bin 文件,点击更新工程,即可实现远程更新 HMI 工程,更新与 HMI 通讯的 PLC 的程序。<u>(x.Bin 文件生成查看: 四、如何生成.bin 文件</u>)

此时云平台与设备连接成功。

的化方案专家				+的体田子汁 10140	4
		F	IMI 远表 WIFI/4G 快步	天的使用力法 V24.10	1
← 生产部TK8070H_物联网屏测试					修改 仪表题
生一部(K80/0H_70時代時代時代時代) 安全市列号: 没を次か: 登録					
基本信息 模板配置 视频配置 设备文档 工作的	E思 设备日志 设备程序				网关
■ 设备程序 所有上传文件面積券種上保存3天三天后会目的删除	10			+ 上传程序	序列号: TK800X202409290001 上招照明: 10秒 橡胶
文件名 名称	版本	MD5 大小	上传时间	2 操作	网关状态:
					LAN IP: 题余内存:
		· 新元約增			0 1010012
可显示已添加待设备重启后	间文件。设备 间可完成升级	在线时,可点击"列 。	计级到该版本"并确	前认以刷入程序,	等 等
上传文件				×	
* 名称	^R : 生产測試 bin				
1 版本	s: [
-					
	単击或	••••• 密动文件到比区域上传			
	单击或	山 密动文件到此区域上传			
@ 生产测试bin	单击或	■ ■ 密动文件到此区域上传			
Ø 生产测试bin 单个文件大小不能超	单击或 到过50M	山 8动文件到比区域上传			
⌀ 生产测试bin 单个文件大小不能超	单击或 过50M	山 密动文件到此区城上传		2	
⊘ 生产测试,bin 单个文件大小不能超	单击或 登过50M	山 密动文件到此区城上传	司道 #	2	
Ø 生产测试。bin 单个文件大小不能超	单击战 3过50M	山 8动文件到此区域上传	取消	2 建交	
⌀ 生产测试。bin 单个文件大小不能超	单击或 鼓50M	山 密动文件到此区域上传	取消	2 Ex	
⑦ 生产测试, bin 单个文件大小不能超 \$TK8070H, 物联网屏测试	单击或 3过50M	山 密动文件到此区城上传	取消	2 Ex	- #x -
 ・ 生产测试。bin 単个文件大小不能超 BTK8070H_物联网屏测试 	单击越 鼓50M	也 密动文件到此区域上传	取消	2 这	@x 4
 少生产测试しin 単个文件大小不能超 第K8070H_技規採用原制は 第K8070H_技規採用用用用用用用用用用用用用用用用用用用用用用用用用用用用用用用用用用用用	单击或 路过50M	山 密动文件到此区城上传	取消	2 Ex	(修改) ((成文)
 少生产测试,bin 単个文件大小不能超 BTKB070H,地駅网開設は BTKB070H,地駅内開設は BTKB070H,地駅内開設は BTKB070H,地駅内開設は BTKB070H,地駅内開設は BTKB070H,地駅内開設は BTKB070H,地駅内開設は BTKB070H,地駅内開設は BTKB070H,地駅内開設は BTKB070H,地駅内開設は 	单击或 登过50M	图动文件到此区域上传	取消	2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2	修改
プ 生产测试,bin 単个文件大小不能超 TK8070H,物联网屏测试 FX5070H,物联网屏测试 FX5070H,物联网屏测试 FX5070H,物联网屏测试 FX5070H,物联网屏测试 FX5070H,前来 FX5070H,前和 FX5070H,	单击或 31 150 150 150 150 150 150 150 150 150 15	图动文件到此区域上传	取消 #	2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2	영 값 20

四、如何生成.bin 文件

4.1 生成 HMI 的.bin 文件

1.使用 Vcool 组态软件打开编辑的组态工程,在软件上面工具栏找到'工具'——'导 出工程到 U 盘'



€ Vcool C:\Users\YFB22075\Desktop\TK8070H-物	联屏.prj [001-配置首页]	
文件(E) 编辑(E) 查看(V) 绘图(H) 元件(I) 图库(L)	工具(S) 语言选择(L) 解决方案(<u>C)</u> 帮助(<u>H</u>)
] 😅 🖴 🗟 🕤 👉 🖄 📭 🗡	<u>後</u> 编译(C)	A > 6 6 3 X X 9 9 4 7 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1
	 斋线模拟(M) 	🐘 🔍 🚍 📖 🗰 狀态 🔄 语言: 🗾 🔆 🖳 💭 🧆
🛛 🖪 🚨 🖸 🔛 📟 📟 🛤	▲ 下载(D)	
9 🖬 🖾 🥃 🖳 関 🐵 🗛 🗖	◎ 上载	🖽 📐 💘 📫 🎫 🗥 K
项目管理器	导出工程到U盘	
标准列表	清除用户遗留数据	
□ TK8070H-物联屏	送 宏指令编辑器	TK8070H-4G/WIFI YYYY.MM.DD
	添加自定义键盘	HH:MM:SS
	計事件记录/资料采样转换器	АААААААААААААААА
002:COM 1通讯 003:COM2通讯	副配方数据显示器	
一自定义键盘	串口适传服务	
 	触摸屏解锁	
一报警告任意录	IP地址	■ WIFI名称: P題址
一资料取样	,	### <mark>#####</mark> ^AAAAAAAAAAAAAAAAAAAA !#################
	端口号	WIFI密码:
	#####	
	1-25	
	27.13	
	10-52 ·	
	► dx 🗇	СОМ2通知 СОМ1通知
		CONTEMPT CONTENT

2.等待组态工程编译成功,自定义命名,选择.bin 文件的导出位置即可

6 工程导出		?	×
青选择U盘:			
□ C:\ □ D:\ ☑ E:\ □ F:\			
文件名: 生产测试 .bin	导出		闭

4.2 生成 PLC 的.bin 文件

1.双击【FX3Run.exe】运行 PLC 的仿真软件。由信息提示,仿真软件启动的虚拟串口为 COM7



Driver Moba3/com/parale v23.6 2024/17/21 1545 XHR 2024/17/241 2018 XHR 2024/17/2427 2018 XHR 2024/17/2427 2018 XHR 2024/17/2427 2018 XHR 2024/17/2427 2018 XHR 2025/11/2627 2025/11/2627 43.68 2025/11/2627 2025/11/2627 43.68 mettodil 2021/27/2810 2018/27/2 2025/11/2627 43.68 2021/27/2810 mexc110.01 2021/27/2810 2024/10/99 15/20.07 User: mexc110.01 2021/27/2810 2024/10/99 15/20.07 User: 1 9 V5MMin 2024/10 9 15/20.07 User: 1 1 9/ V5Min 2024/10 9 15/20.07 User: 1 1 1 9/ V5Min 2024/10 9 12/20 1/23 1/24 1/2 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 <t< th=""><th>名称</th><th>修改日期</th><th>1</th><th>类型</th><th></th><th>大小</th><th></th><th></th><th></th><th></th><th></th><th></th><th></th><th></th></t<>	名称	修改日期	1	类型		大小								
Mohabitem perable v23.6 2024/17 5943 2014 Patterm 2024/17 1593 2018 PX01Sensee 2020/17/627 20189/19 Mohabitem perable v23.6 2020/17/627 20189/19 PX01Sensee 2020/17/627 20189/19 Mohabitem perable v23.6 2020/17/627 20189/19 Mohabitem perable v23.6 2020/17/627 20189/19 Mohabitem perable v23.6 2020/17/627 20217/76 Mohabitem perable v23.6 20217/76 20217/76 Mohabitem perable v23.6 20217/76 20217/76 Mohabitem perable v23.6 20217/77 2017/76 Mohabitem perable v23.6 20217/77 2017/76 Pathemine v23.6 2017/76 2017/76 Pathemine v23.6 2017/76 2017/76 Pathemine v23.7 2017/77 2017/77	Driver	2024/1/2	21 15:46	文件夹										
Puttorm 2024/1/11:38 XHR BYSRuew 2020/1/17.83 20189 2000 BYSRuew 2020/1/17.83 20189 2000 BYSRuew 2020/1/17.83 20189 2000 BYSRuew 2020/1/17.83 20189 2000 BYSRuew 2020/1/17.83 20189 4130 Interindual 2012/76 1903 20189 4130 Interindual 2012/76 1903 2012/76 1903 2012/76 MANDial 2012/76 1903 2024/10-09 15:20:07 User: 7 MANDial 2024/10 20180 1/12 2013 2014 2018 2017 MANDial 2024/10 20180 1/12 2013 2014 2015 2016 2017 MANDial 2024/10 20180 2012 2013 2014 2015 2016 2017 Mondial 2024/17 2020 2020 2020 2020 2020 2020 2013 <td>MobaXterm_Portable_v23.6</td> <td>2024/1/3</td> <td>5 9:43</td> <td>文件夹</td> <td></td>	MobaXterm_Portable_v23.6	2024/1/3	5 9:43	文件夹										
PRADuser 2020/11/8/27 Imple 2000 IMMODELI 2020/27/07 Imple 7596 /04 IMMODELI 2020/27/07 Imple 4.3 kit ImmodeLit 2020/27/07 ImmedVision 2020/27/07 ImmodeLit 2020/27/07 X100 X101 X22 X33 X44 X45 X46 X47 ImmodeLit 2020/27 X100 X400 X42 X43	Platform	2024/1/2	21 15:38	文件夹										
PX0L Server.exe 2020/17/12 813 @TBUE 7.796 kB MM01dil 2020/07/100 @TBUE#YF 4.100 KB mmcp11dall 2021/7 \$FX8UV 10.2 mmcp11dall 2021/7 \$FX8UV 10.2 AMASh. 2021/7 \$FX8UV 10.2 Sevents 2021/7 \$FX8UV 10.2 Control \$FX8UV 10.2 Sevents \$FX8UV 10.2 <	🗊 FX3Run.exe	2020/11	/7 8:27	应用程	序	29	90 KB							
Moldall 2000/07/1000 2008/07/2 43/8 metrodall 2017/76 2017/76 30/8 0000/07 2017/76 2000/07 2017/76 2000/07 0000/07 2017/76 2000/07 2017/76 2000/07 0000/07 2017/76 2000/07 2017/76 2000/07 2017/76 0000/07 2017/76 2000/07 2017/76 2000/07 2017/76 2000/07 0000/07 2017/76 2000/07 2017/76 2000/07 <td>FX3U_Server.exe</td> <td>2020/11</td> <td>/7 8:31</td> <td>应用程</td> <td>序</td> <td>7,96</td> <td>56 KB</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td>	FX3U_Server.exe	2020/11	/7 8:31	应用程	序	7,96	56 KB							
mini (10di) 2012/7/3 1800 Diegely 2 4,309 KB mencep10.001 2012/7/6 2 FK3BLW V1.02 Mexer 10.011 2012/7/6 2 FK3BLW V1.02 Book Main 2012/7/6 2 FK3BLW V1.02 VSMAILANI 2012/7/6 2 FK3BLW V1.02 X00 3 X00 4 X00 5 X00 5 </td <td>MDILdli</td> <td>2020/8/3</td> <td>7 10:00</td> <td>应用程</td> <td>序扩展</td> <td>2</td> <td>43 KB</td> <td></td> <td></td> <td>•</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td>	MDILdli	2020/8/3	7 10:00	应用程	序扩展	2	43 KB			•				
Immorphildli 2012/76 \$X38UNV10.2 Immorphildli 2012/76 \$X40UNV10.2 Immorphildli 2012/77 \$X40UNV10.2 <td>mfc110.dll</td> <td>2012/7/2</td> <td>26 19:08</td> <td>应用程</td> <td>序扩展</td> <td>4,30</td> <td>09 KB</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td>	mfc110.dll	2012/7/2	26 19:08	应用程	序扩展	4,30	09 KB							
Import III dall 2012/74 FX SUM (V 102 AMALDin 2012/74 IMIN 0.0 ms 2024/10-013 15:20:07 User: 1 AMALDin 2024/10 IMIN 0.0 ms 2024/10-013 15:20:07 User: 1 SYSMAN 2024/10 IMIN 0.0 ms 2024/10 IMIN 2026 1	msvcp110.dll	2012/7/	di ryanu	NI 1/1 02										~
AMALADIN 2024/10 BHUN 0.0 ms 2024/1049152007 User: ************************************	msvcr110.dll	2012/7/	PASKU	N V1.02									ha.	^
OMALIN 2024/10 ERR TC // O Store (de 66 = 12) VSHALIN 2024/10 X00 - X00 X01 X02 X01 X01 <td< td=""><td>RAM.bin</td><td>2024/10</td><td>RUN</td><td>0.0 ms</td><td>;</td><td>2024-1</td><td>10-09 15:</td><td>20:07</td><td>User:</td><td></td><td></td><td>^</td><td>-4</td><td>1</td></td<>	RAM.bin	2024/10	RUN	0.0 ms	;	2024-1	10-09 15:	20:07	User:			^	-4	1
3 (SMAIN) 2024/10 (SMAIN) X002 X00 X01 X12 X13 X14 X15 C/16 X17 B/R X2Babe 2024/10 X10 X11 X12 X13 X14 X15 C/16 X17 X12 X12 X13 X14 X15 C/16 X17 X12 X12 X13 X14 X15 C/16 X17 X10 X11 X12 X13 X14 X15 C/16 X17 X12 X12 X13 X14 X15 C/16 X17 X12 X12 X22 X23 X24 C/26 C/27 X10 X12 X12 X13 X14 X15 C/16 X17 X12 X11 X22 X23 X24 C/26 C/27 X10 X11 X12 X13 X14 C/35 C/36 C/37 X10 X11 X12 X11 X12 X11 X12 X11 X12 X13 X14 X14 X14 X14 <td>ROM.bin</td> <td>2024/10</td> <td>DERR</td> <td>PLC 1/</td> <td>0 State [</td> <td>18 + 64 =</td> <td>112]</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>ZXIT</td> <td></td>	ROM.bin	2024/10	DERR	PLC 1/	0 State [18 + 64 =	112]						ZXIT	
VSh-diljudil 2016/10 X10 X11 X11 X12 X13 X14 X15 X16 X17 CLue* BPD2Ebber 2016/10 X20 X20 X20 X20 X21 X22 X23 X24 X25 X26 X27 Tome>77.0001 Tome>77.	VSPM.INI	2024/10	X00->	TI X00	TI X01	TI X82	T X03	T X04	TI X05	TI X86	TI X07			1
BPDC28bdr 20247/7 X20 X20 X20 X21 X22 X22 X23 X24 X23 X23 X24 X23 X23 X24 X23 X24 Y24 Y24 <	VSPmdllp.dll	2018/10	×10->	E X10	E ¥11	E X12	E X13	T X14	E ¥15	E X16	E X17			
X00 X00 X01 X01 <td>📄 操作文档.txt</td> <td>2024/7/</td> <td>V20.5</td> <td>L V20</td> <td>E V21</td> <td>L V22</td> <td>E 1 1 222</td> <td>E 194</td> <td>E 119</td> <td></td> <td>L V27</td> <td></td> <td>☑ COM7->FX COM1</td> <td></td>	📄 操作文档.txt	2024/7/	V20.5	L V20	E V21	L V22	E 1 1 222	E 194	E 119		L V27		☑ COM7->FX COM1	
X40 X40 X41 X41 X42 X43 X44 X46 X46 X47 X40 X40 X41 X42 X43 X44 X46 X46 X47 X50 X50 X50 X51 X52 X53 X54 X55 C556 C577 C77 C77 Y00 Y00 Y11 Y12 Y13 Y14 Y15 Y16 Y17 C728 C727 C727 C748 C77 C77 C788 C77 C788 C787 C788 C788 C787 C788			100 -7	17420	E vier	1 122	L A23	1 //24	E ves	1 120	E			
X40 -> X40 X41 X42 X43 X44			X3U->	LI X30	LI X31	LI X32	LI X33	LI X34	LI X35	LI X36	LI X37		T COND MA. CONE	-
X00-> X00 X01 X02 X03 X04 Y05 CV60 Y07 Y00-> Y00 Y01 Y02 Y01			X40 ->	LI X40	LI X41	∐ ×42	∐ X43	∐ X44	LI X45	∐ ×46	LI X47		Auto. ni de	
Y00 > W 00 Y01 Y02 Y03 Y04 Y05 Y04 Y07			X50 ->	□ ×50	🗆 X51	□ ×52	□ ×53	🗆 ×54	□ ×55	□ ×56	□ ×57		I Auto. 208	
Y10 > Q'10 Q'11 Q'12 Q'13 Q'12 Q'13 Q'14 Q'15 Q'16 Q'17 V Y30 > Q'10 Q'11 Q'12 Q'13 Q'14 Q'15 Q'16 Q'17 V Philad To Get Red Phil Scill Amber Reserve Res			Y00->	Y00	Y01	1 Y02	□ Y03	□ Y04	C Y05	□ Y06	□ Y07		EtherCAT	
Y20 -> Y20 -><			Y10->	Y10	Q Y11	□ Y12	U Y13	1 Y14	C Y15	□ Y16	□ Y17			
V30 > U30 V31 U32 V32 V31 U33 U36 U37 v Phile To Get Med Dhi Sorial Mesher Hesher Hesher Hesher Hesher Hesher Clearing Work: Jisse Vet. Jisse Vet. Jisse Vet. Hesher Hesher Clearing Work: Jisse Vet. Jisse Vet. Jisse Vet. Jisse Vet. Jisse Vet.			Y20 ->	U Y20	Q Y21	□ Y22	□ Y23	Q Y24	□ Y25	1 Y26	□ Y27			
Optility 1: for the Med 200 Seriel Banker 1 Optility 2: for the Seriel Banker 1			Y30->	TI Y30	TI Y31	T Y32	TI Y33	TI Y34	TI Y35	T Y36	TI Y37			
PHase has & Addinistrator Constitution Store Flats Valt Constitution Constitution Constitution Constitution Constitution Constitution Constitutio			NR. J. J. T.	Cat. Namid 1	Dieb Conid	Hughan				I contra contra	1			
			>Please Bu >Creating COM7 >C12:T30 >Connect i	s OK!	istrator ease Vait.							~		
RUN 0 TOP			RUN			0		TOP						

2.双击【GX Works2.exe】启动 PLC 编程软件,新建 FXCPU 系列-FX3U 机型的编程工程,双击 打开左下方的'连接目标',如果是 FX3G 的程序,需先更改 PLC 类型为 FX3U 从,才能下 载到仿真软件







3.PLC 通讯成功即可,将工程下载到 PLC 仿真软件中。

Вилиски Вилиски Вилиски Вилиски Вилиски (Y000) Вилиски С.В. 224 2434 24 04 л. А.А.А.В.А.В.А.В.А.В.А.В.А.В.А.В.А.В.А.	ELSOFT系列 GX Works2 (工程未设置) - [[PRG]写入 MAIN 3		50.0						- 0
Image: Section of the section of th			8 <i>御</i> [] [] [] [] [] [] [] [] [] [M.a.#16.	10 .				
	▣ ■ 開電器 🖫 🕼 · Ю 🏦 🗮 💾	PLC与入(W) 2	• B , H W H	[채상요]ㅠ	ふ 義 為 出	男はは いちが おおお しんちょう	; x 0 4 2 8 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3	5 (A) 🕸 🔀 🗛 😹 🕫 😋 🖕	
Y000 Y000 <	¢ × ⊕ [PRG]5λ	PECKER(V)							
(Y000)	li .	冗余操作(N)							
正 ●	13 Po 2	□令/关键字(K) >							(V000
Image: Section		软件安全密钥管理(1)							(1000
2 ● ●●●●●●●●●●●●●●●●●●●●●●●●●●●●●●●●●●●	Connection1	PLC存储器操作(Q) •							
2 1	1994	PLC数据删除(D)							
1 1	波日标 Connection1	PLC用户数据(E)							[END
Image:	۷ ک	程序存储器的ROM化(E)							END
www.www.www.www.www.www.www.www.www.ww		理手行は時辺進行活出							
東京市 ● ●		CDI ISELE SALE							
Image: marge:		时钟设置(C)							
正式 2000000000000000000000000000000000000		登录/解除显示模块菜单()							
東市市 東京市 東京市 東京 東京 東京 東京 東京 東京 東京 東京 東京 東京 東京 東京 東京 <t< th=""><th></th><th>监视(M) ,</th><th></th><th></th><th></th><th></th><th></th><th></th><th></th></t<>		监视(M) ,							
Windows Windows 武田田市 大 建田村路名 永田田市(G) 正一〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇		<u> 差看</u> ① ・							
東小田 東小田 家振始作 ★ 生諸目标路径 ● 田行道倫(20/環境注葉係5-232C) 系統照像(0) ● ● ●		局部软元件批量读取+CSV保存(A)							
数据操作 × 生株目标路径 新統四際(G) 第7通信でU環境注接(rs-2320) 新統四際(G) ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● </td <td></td> <td>用户认证(1)</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>EV2RUN VI 02</td> <td></td>		用户认证(1)						EV2RUN VI 02	
Sackart F 人 建建目标路径 正行通信CPU環块違接(RS-222C) 系統图像(G) ● ● ●								-	V
田田 存 路径 田市 通信で小環快達接(PS-222C) 「	5gX1店1架11F								~
新規型像(G) 系統型像(G) ● </td <td>连接目标路径</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>1</td>	连接目标路径								1
· 读取心 · 写人(W) · 供給心 · 前除心 · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	串行通信CPU模块连接(RS-23	2C)						系统图像(G)	
・ ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・		ድ መጠር በ 🗇 🛱 እ 🗥	n c k	1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1	C H	服金(D)			-
□ Cru磁块 [A]TX/ISR39388/19/12.1(元// 月) 标题 ① 公选参数+程序 11 编辑中的数据 参数+程序(P) 12 保留 [A]TX/ISR393881/19/12.1(元// 月) 13 编辑中的数据 参数+程序(P) 14 操作の数据 参数+程序(P) 15 保存储器/软元 [A]TX/ISR393881/19/12.1(元// 10// 15// 10// 10				-922(*/		184(0)			
h题 ● ① ④选参数+程序 ● 全选(A) 取消全选(A) ■ 復決名(数据名 标题 对象 2 #細 更新时间 对象存储器设置 容量 ■ ① PLC数据 ● PLC数据(A) ● 日 使 化 (A) ● 15:23:57 ● 2024/10/09 15:2	■ CPU模块	现行 <u>対象</u> 数据	的有尤(九	. / 1					- 1
2 強山 中的数据 参数 + 程序(P) 全达(A) 取消全达(A)	标题 🚺 🚺	了勾选参数+程序							
▲ WANN WINK ▲ WANN	1 编辑中的数据	参数 + 程序(P)	全诜(A)	ED:	尚全诜(N)				
text 和 次数 的 合	描地包	**···································	た版		2:40		计备方线路边里	日本	1
● L4#水Qu/ 程序存儲器/软元 ● L4#水Qu/ 2024/10/09 15:23:57 ● MAIN ● 2024/10/09 15:23:57 ● 参数 ● 2024/10/09 15:23:56 ● PLC参数/网络参数 ● 2024/10/09 15:23:56 ● PLC参数/MKENT ● 3 步 ● COMMENT ● 1333 ● MAIN ● 2024/10/09 15:23:57 ● COMMENT ● 1333 ● MAIN ● 2024/10/09 15:23:57 ● MAIN ● 16,000 步 ● 更新力最新的信息(R) ● 東新力最新的信息(R) ● 美術 ● 「日本 ● 16,000 步 ● 東新力最新的信息(R) ● 東新力最新分信息 ● 日本 ● 16,000 步 ● 東新力最新分信息(R) ● 日本 ● 16,000 步	(丁坦士)(里)	\$X1/H-1H	140.022	A3384	Стан	SC ANR STOP	VI 34-LL MARKEN	P±	
● PLC教据 ● 2024/10/09 15:23:57 3 步 ● PLC参数/P浴检教 ● 2024/10/09 15:23:57 3 步 ● PLC参数/P浴检教 ● 2024/10/09 15:23:57 3 步 ● COMMENT ● ፲፰須 2024/10/09 15:23:57 0 ● MAIN ● 2024/10/09 15:23:57 0 ● 公 校次设置(未设置 / 已设置) 必要时设置(未设置 / 已设置) 15:300 步 16:000 步 夏新力最新的信息(R) ● ● ● ● ● 公 砂设置(未设置 / 已设置) 必要时设置(未设置 / 已设置) 16:000 步 ● ● 「「」 「」 「」 ● ● ● ● ● 「」 ● ● ● ● ● ● ● 「」 ● ● ● ● ● ● ● 「」 ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ●<	- 中 (工程不反应)				-				
● 程序程序程序文件) ✓ 2024/10/09 15:23:57 3步 ● MAIN ✓ 2024/10/09 15:23:57 3步 ● PLC参数/网络参数 ✓ 2024/10/09 15:23:57 3步 ● 金局软元件连择 ● ● ● ● ● 公 WRENT ● ● ● ● ● ● 公 WRENT ● ● ● ● ● ● ● ● 公 WRENT ●	ELA PLC数据						程序存储器/软元		
● PLCを数 (网络参数 ● 2024/10/09 15:23:57 3 步 ● PLCを数 (网络参数 ● 2024/10/09 15:23:56 ● 2024/10/09 15:23:57 ● 全局软元件存储器 ● 2024/10/09 15:23:57 ● 2024/10/09 15:23:57 ● MAIN ● 2024/10/09 15:23:57 ● 2024/10/09 15:23:57 ● COMMENT ● 詳細 ● 2024/10/09 15:23:57 ● MAIN ● 2024/10/09 15:23:57 ● 2010 ● 2024/10/09 15:23:57 ● 16,000 步 ● 16,000 步 ● 単新力最新的信息(R) ● 16,000 步 ● 16,000 步 ● 単新力最新的信息(R) ● 16,000 步 ● 16,000 步 ● 正都 ● 100 ⊕ ● 100 ⊕ ● 100 ⊕ ● 100 ⊕				V					
● PLC参数, 何路参数 ● 2024/10/09 15:23:56 ● 2024/10/09 15:23:57 ● 全局软元件注释 ● 2024/10/09 15:23:57 ● 2024/10/09 15:23:57 ● 飲元件存储器 ● 2024/10/09 15:23:57 ● 2024/10/09 15:23:57 2 酸尔设置(未设置 / 已设置) 必要时设置(未设置 / 已设置) ● 更新为最新的信息(R) ● 単新力最新的信息(R) ● 単新力最新的信息(R) ● 単新力最新的信息(R) ● 単新力最新的信息(R) ● 単新力最新的信息(R) ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ●	SI MAIN	14				2024/10/09 15:23:57		3 JE	
● LC参数, 何络参数 ● 2024/10/09 15:23:56 ● 全局软元件注释 ● ● ● COMMENT ● ● ● MAIN ● 2024/10/09 15:23:57 ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● <td< td=""><td></td><td></td><td></td><td></td><td>-</td><td>2024/10/03 13:23:37</td><td></td><td>J. C</td><td></td></td<>					-	2024/10/03 13:23:37		J. C	
● PLC考赦/网络参数 ● 2024/10/09 15:23:56 ● 音称元件注释 ● 详细 ● MAIN ● 2024/10/09 15:23:57 ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ●	日本変数	and the second				and a second second second second			
全局软元件注释 正 ご		/参数		✓		2024/10/09 15:23:56			
○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○						1			
With the time of time	COMMENT				2740	0004/10/00 15:00.57			
● 」 详细 2024/10/09 15:23:57 2024/10/09 15:23:57 2024/10/09 15:23:57 程序大小 2024/10/09 15:23:57 程序大小 0 支联功能(r)▲ 0 支援 0 支援 0 支援 0 支援 0 支援 0 支援 0 ション 0	COMMENT				上于3世	2024/10/09 15:23:57			
	🛃 软元件存储器				详细				
程序大小 必须设置(未设置 / 已设置) 必要时设置(未设置 / 已设置) 程序大小 3 步 16,000 步 更新为最新的信息(R) 关联功能(r)▲ 支联功能(r)▲ 支联功能(r)▲ 支联功能(r)▲ 支联功能(r)▲ 支联功能(r)▲ 支援功能(r)▲ 支援功能(r)▲ 支援功能(r)▲ 支援功能(r)▲ 支援功能(r)▲ 支援功能(r)▲ 支援操作 时執设置 支援操作 <	A MAIN					2024/10/09 15:23:57			
程序大小 必须设置(未设置 / 已设置) 必要时设置(未设置 / 已设置) 程序大小 3 步 16,000 步 更新为最新的信息(R) 关联功能(r)▲ 支联功能(r)▲ 支联功能(r)▲ 支联功能(r)▲ 支联功能(r)▲ 支联功能(r)▲ 支援功能(r)▲ 支援功能(r)▲ 支援功能(r)▲ 支援功能(r)▲ 支援功能(r)▲ 支援功能(r)▲ 支援損益 支援損益 支援損益 支援損益 支援損益 支援損益 支援損益 支援損益 支援 支援 <td< td=""><td></td><td></td><td></td><td>-</td><td>-</td><td></td><td></td><td></td><td></td></td<>				-	-				
程序大小 3 步 0 必要时设置(未设置 / 已设置) 16,000 步 東新为最新的信息(R) 東新为最新的信息(R) 关联功能(F)▲ 東新力最新的信息(R) ジロー 東京大歌 ジロー 東京大歌 ジロー 東京大歌 ジロー シー ジロー									
松须设置(未设置 / 已设置) 必要时设置(未设置 / 已设置) 程序大小 3 步 其联功能(r)▲ 重新为最新的信息(R) 关联功能(r)▲ 其行(r) 关闭 3 程序下载 近程操作 时钟设置 PLC存储器清除									
程序大小 3 步 16,000 步 更新为最新的信息(R) 关联功能(F)▲ 执行(E) 关闭 3 程序下载 远程操作 时钟设置 PLC存储器清除	必须设置	i(未设置 / 已设置)	必要	时设置(🗦	下设置 /	已设置)			
	程序大小	3 步					16,000 步		1
关联功能(r)▲ 执行(r) 关闭 美联功能(r)▲ 3 程序下载 远程操作 时钟设置 PLC存储器海除							1	更新为最新的信息(R)	
关联功能(r)▲ 执行(c) 关闭							-		1
□ □	关联功能(F)▲						执	行(E) 关闭	
远程操作 时钟设置 PLC存储器清除							(3) 相	診下 载	_
远程操作 时钟设置 PLC存储器清除									
远程操作 时钟设置 PLC存储器清除	Sector sector								
	远程操作 时轴设备	PLC存储器清除							

4.程序下载成功之后,可见仿真软件中会自动执行 PLC 的编程逻辑,点击仿真软件的右上方 'EXIT'退出即可



RUN	0.0 ms		2024-1	0-09 15:4	12:38	User:			^	
]ERR	PLC I/ C) State [4	18 + 64 = 1	112]						EXIT
<00 ->	□ ×00	🗆 X01	□ ×02	🗆 X03	🗆 X04	🗆 ×05	🗆 ×06	□ ×07		/ Clear
<10 ->	🗆 X10	🗆 X11	🗆 X12	🗆 X13	🗆 X14	🗆 X15	🗆 X16	🗆 X17		
<20 ->	□ ×20	🗆 X21	□ ×22	🗆 X23	🗆 X24	🗆 X25	□ ×26	🗆 X27		COM7->FX. COM1
<30 ->	🗆 X30	🗆 X31	🗆 X32	🗆 X33	🗆 X34	🗆 X35	□ X36	□ X37/		COM8->FX. COM2
<40 ->	□ ×40	🗆 X41	□ ×42	□ ×43	🗆 X44	🗆 X45	□ ×46	□ X47		🔲 Auto. Hide
< 50 ->	🗆 X50	🗆 X51	🗆 ×52	🗆 X53	🗆 X54	🗆 ×55	□ ×56	🗆 X57		🔽 Auto. RUN
Y00 ->	Y00	□ Y01	□ Y02	□ Y03	1 Y04	□ Y05	□ Y06	□ Y07		🔲 EtherCAT
Y10 ->	Q Y10	□ Y11	□ Y12	□ Y13	□ Y14	□ Y15	□ Y16	□ Y17		
Y20 ->	□ Y20	U Y21	□ Y22	□ Y23	□ Y24	□ Y25	□ Y26	□ Y27		
Y30 ->	□ Y30	□ Y31	□ Y32	□ Y33	□ Y34	□ Y35	□ Y36	□ Y37	~	
Failed To Please Ru Creating DM7 C12:T30 Connect i	Get Hard D n As Admini VSPort, Ple s OK!	isk Serial strator ase Wait	. Number						~	

5.在 FX3U 的安装根目录下会生成一个 ROM.bin 文件,将此文件自定义名称,并上传到云平 台

	_	名称 ^	修改日期	类型	大小
		Driver	2024/1/21 15:46	文件夹	
		MobaXterm_Portable_v23.6	2024/1/5 9:43	文件夹	
	A	Platform	2024/1/21 15:38	文件夹	
	*	🛃 FX3Run.exe	2020/11/7 8:27	应用程序	290 KB
	*	BX3U_Server.exe	2020/11/7 8:31	应用程序	7,966 KB
	*	MDII.dll	2020/8/7 10:00	应用程序扩展	43 KB
双串口通讯测试	*	🗟 mfc110.dll	2012/7/26 19:08	应用程序扩展	4,309 KB
3	*	svcp110.dll	2012/7/26 19:08	应用程序扩展	522 KB
-		msvcr110.dll	2012/7/26 19:08	应用程序扩展	843 KB
		RAM.bin	2024/10/9 15:43	BIN 文件	64 KB
	R	PLC适传简易测试.bin	2024/10/9 15:39	BIN 文件	1 KB
见领记录	A	VSPM.INI	2024/10/9 15:43	配置设置	1 KB
	*	SPmdllp.dll	2018/10/20 8:07	应用程序扩展	1,049 KB
	1	操作文档.txt	2024/7/2 17:21	文本文档	1 KB



- ▶ 注意:在将 PLC 透传简易测试.bin 文件从 HMI 传输到 PLC 的过程中,必须满足以下三个条件:
 - 第一:HMI 的网关必须处于云平台的在线状态。
 - 第二:HMI 的组态工程中必须配置与 PLC 通信的接口。
 - 第三: PLC 与 HMI 之间的通信必须正常,无干扰。

当组态工程中仅配置了 COM1/COM2 时,从云平台透传的将是当前配置的端口。如果同



时配置了 COM1 和 COM2,则以设备 1 的端口作为透传端口。例如,如果设备 1 为 COM1, 设备 2 为 COM2,则默认透传端口为 COM1;反之,如果设备 1 为 COM2,设备 2 为 COM1, 则默认透传端口为 COM2。

编号	名称	位置	设备类型	接口类型	通
设备 0	Local HMI	本机	TK8070H (800 x 4	-	_
设备 1	Coolmay 3U	本机	Coolmay 3U_3G	COM1 (115200 7 EVEN	
设备 2	Coolmay 3U	本机	Coolmay 3U_3G	COM2 (115200 7 EVEN	
▲ 新増 設计者备注:			置 交换串口		
▲ 新増 股计者备注:			:置		•
▲ 新増 受计者备注:			·置 交换串口		• •

五、故障排除

- 如果显示器无法连接到网络,请检查网络设置和物理连接。
- 如果更新过程中出现错误,请重新尝试更新步骤,或联系技术支持。
- 如果显示器或 PLC 表现异常,请断开电源并联系专业维修人员。